

Description	Pos.	Part Nbr. Best.-Nr.	Quant. Stk.	Bezeichnung
Tube I, complete	1	2669M0201	1	Rohr I, komplett
Ring	2	1775Z2001	1	Ring
Capsule, complete	3	2669M0501	1	Kapsel, komplett
Damper ring	4	2669Z0701	1	Dämpfungsring
Damper disk	5	2669Z0501	1	Dämpfungsscheibe
Spring	6.1	1775Z4803	1	Feder
Contact	6.2	2231Z0701	1	Kontaktstift
Insulating bushing	7	2231Z2401	1	Isolierhülse
Nut	8	0546D2000	1	Mutter
Tube II, complete	9	2669M0301	1	Rohr II, komplett
Grip	10	2568M0401	1	Griffstück
Windscreen for tube I (W48)	-	2568Z4001	1	Windschutz für Rohr I (W48)
Windscreen for tube I+II (W49)	-	2568Z4101	1	Windschutz f.Rohr I+II (W49)
Quiver	-	3737P0001	1	Köcher

**Hints for repair**

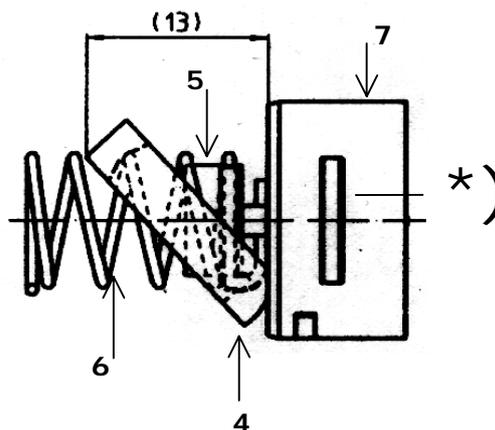
Insert taper nose pliers or tweezers in both opposite short slots of part 7 and turn until you feel a distinct resistance. Then carefully remove capsule assembly by pulling it out by the contact pin with suitable pliers. Take care not to break the contact and pull strictly in axial direction. When assembling first fit ring 2 in place and check for correct position. Fit the contact spring with damping elements 4 and 5 according to drawing. Place the capsule element 3 with diaphragm facing down onto a clean and absolutely plain and smooth surface and snap on spring 6 to the capsule. Then by holding the capsule assembly by the contact pin fit capsule into tube. Never take the capsule element with bare hands. Extreme care has to be taken never to touch the diaphragm surface. Finally attach insulating bushing 7. Inside the opening of tube 1 you will find two opposite grooves, each about 15 mm long. Place the insulating bushing 7 to the opening of the tube in a way that the two ribs on the outer circumference of the bushing (see \* in drawing below) correspond to the grooves. Then press bushing 7 home until it snaps in. Finally attach nut 6.

**Reparaturhinweise**

Setzen Sie eine Spitzzange oder Pinzette in die beiden gegenüberliegenden, kurzen Schlitzte in Teil 7 ein. Drehen Sie diesen Teil bis Sie einen deutlichen Widerstand spüren. Sodann ziehen Sie das komplette Kapselelement vorsichtig aus dem Rohr indem Sie den Kontaktstift mittels geeigneter Zange fassen. Ziehen Sie nur in genau axialer Richtung um einen Bruch des Kontaktstiftes zu vermeiden. Zum Zusammenbau legen Sie zuerst den Ring 2 in das Rohr und prüfen seine richtige Lage. Fügen Sie die Dämpfungselemente 4 und 5 laut Zeichnung in die Feder 6 ein. Legen Sie die Kapsel 3 mit der Membrane nach unten auf eine saubere, völlig ebene, glatte Fläche und schnappen Sie die Feder auf die Kapsel auf. Anschließend nehmen Sie das Kapselelement am Kontakt auf und setzen es in das Rohr ein. Halten Sie bitte niemals die Kapsel mit bloßen Händen. Ferner ist jegliche Berührung der Membrane zu unterlassen. Nun müssen Sie noch die Isolierhülse 7 in das Rohr einsetzen. Das Rohr 1 hat an der Innenseite zwei, je ca. 15 mm lange Rillen. Setzen Sie die Isolierhülse so auf das Rohr, daß die beiden Rippen am Außenumfang der Isolierhülse (siehe \* in untenstehender Zeichnung) mit den Rillen der Rohres korrespondieren. Drücken Sie nun die Hülse in das Rohr, bis diese einschnappt. Fixieren Sie zuletzt die Mutter 8.

**Assembly of parts 4, 5 and 6**

**Zusammenbau der Teile 4,5 und 6**



**Specifications:**

Transmission range 20...18.000 Hz  
 Open loop sensitivity @ 1 kHz 25 mV/Pa (- 50 dB)  
 Maximum SPL for 1% THD 200 Pa=140 dB SPL (1kHz)  
 Capsule capacity 30 pF  
 Climate conditions - 20°...+ 60° C  
 Rel. humidity 99% @ 20°C  
 Net weight 106 g  
 (netto)

**Technische Daten:**

Übertragungsbereich  
 Leerlaufübertragungsfaktor,@ 1kHz  
 Max. Schalldruck für 1% Klirr  
 Kapselkapazität  
 Temperaturbereich  
 Relative Feuchte  
 Gewicht