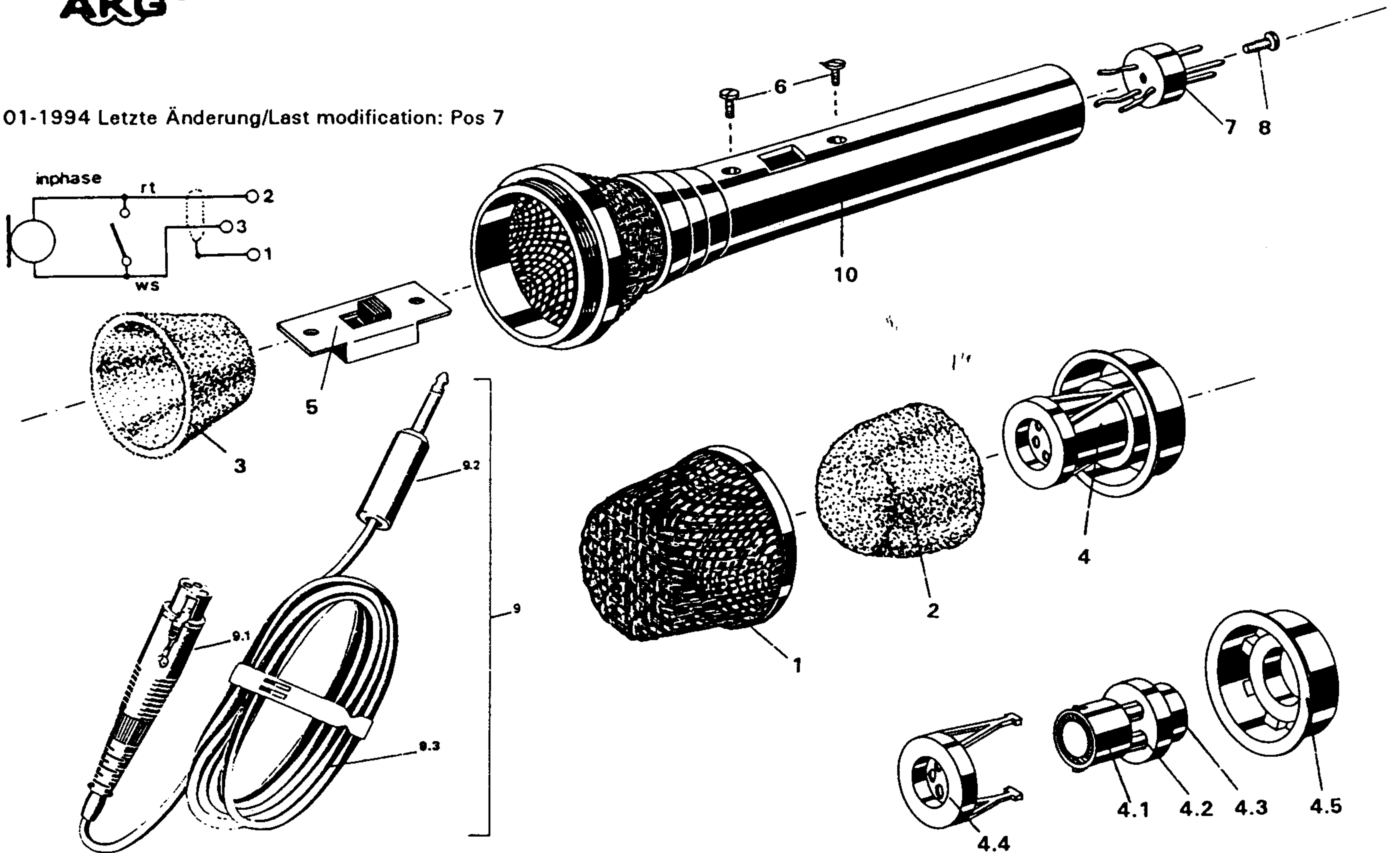




D 70 S

6090H0019

01-1994 Letzte Änderung/Last modification: Pos 7



Benennung	Pos.Nr. Item	Bestellnummer Order number	Stk.-Zahl Quantity	Description
Gitterkappe, kpl.	1	1400 M 4101	1	Front grille, compl.
Einlage, oben	2	1400 Z 4101	1	Foam insert, upper
Einlage, unten	3	1400 Z 4201	1	Foam insert, lower
Kapsel, kpl.	4	1400 M 4201	1	Capsule assembly
Kapsel	4.1	2061 M 0624	1	Capsule
Kapselhalterung	4.2	2270 Z 0301	1	Capsule holder
Volumen	4.3	2270 Z 0201	1	Volume
Kapselklammer	4.4	1400 Z 4301	1	Capsule clamp
Elastische Lagerung	4.5	1400 Z 4401	1	Elastic suspension
Schalter	5	1400 Z 0301	1	Switch
Schraube	6	1400 Z 0501	2	Screw
Stecker	7	1943 M 1203	1	Connector
Schraube	8	1400 Z 2301	1	Screw
Kabel, kompl.	9	1400 K 0001	1	Cable, complete
Kupplung NC3FX	9.1	6000 H 0670	1	Connector NC3FX
Klinkenstecker PT2	9.2	0016 E 0220	1	Jack plug 1/4", PT2
Kabel per Meter	9.3	1800 Z 4801	3	Cable per meter
Gehäuse	10	1400 M 4301	1	Housing
Stativanschluß SA 26	--	6000 H 0313	1	Stand adapter SA 26

Die Rückseite der Kapsel 4.1 besitzt 2 nierenförmige Öffnungen. Das darin befindliche Reibungsgitter weist auf einer Seite zwei Löcher auf. Beim Zusammenbau ist darauf zu achten, daß diese Löcher frei bleiben und das ovale Volumen des Teiles 4.2 die ungelochte Reibungsöffnung der Kapsel 4.1 abdeckt.

The capsule 4.1 has two rear sound ports covered with metal grids. One of the ports has two holes punched into the grid. This port has to be left open when mounting the capsule 4.1 to the capsule holder 4.2. The other capsule sound port is covered by the oval volume of part 4.2.

Beim Löten an den Kapselanschlüssen ist mit größter Sorgfalt vorzugehen. Jede Überhitzung ist zu vermeiden. Der Stift 2 des Steckers ist mit dem Inphaseanschluß der Kapsel zu verbinden. Dieser ist eindeutig markiert.

Soldering on the capsule terminals has to be done with utmost care. Avoid any overheating. Pin 2 of the connector has to be connected to the inphase terminal of the capsule. This is clearly marked.